



經濟部

Ministry of Economic Affairs

協助國內產業強化韌性與競爭力

產業競爭力輔導團

單位：中國生產力中心

分享者：安欣

日期：115年3月27日

AI轉型補助及人才培訓

措施一： AI 數位轉型

每家最高可獲 **42萬元** 輔導補助

診斷輔導+AI工具導入+人才培訓（選配）
由政府及法人協助，降低導入成本與風險

階段一 AI診斷與輔導

專家進廠診斷 AI 成熟度並提出導入方向
（政府補助 19 萬+企業自付 1 萬）

階段二 AI應用導入（承接診斷結果）

依建議導入 AI 軟硬體工具與人才培訓
工具導入最高補助 10 萬／人才培訓 最高補助 12 萬

階段三 研發轉型補助（承接導入成效）

提供研發與設備汰換補助/企業自籌 50%
全新設備購置費不得超過全案總經費 40%

個案最高 **500 萬**
產業聯盟最高 **4,000 萬**

申請對象與資格說明

凡符合企業資格之業者，皆可透過本平台申請參與，獲得量身規劃的技術導入、營運優化及市場拓展輔導，協助企業以智慧化、永續化的策略，提升整體競爭力。

企業加速數位化與產業升級，本計畫設立一站式申請入口，整合多項轉型輔導資源與專業諮詢服務。



企業主

- ✓ 依法辦理公司登記、商業登記或有限合夥登記之製造業，皆可申請。前述有辦理公司登記者不含外國來臺分公司。

【製造業】申請入口 >

【服務業】申請入口 >

AI 工具庫

首頁 / AI 工具庫

人員及知識管理

環境及設備管理

原物料管理

生產與品質管理

行銷管理

能源與碳排管理

綜合或其他

Q 搜尋 AI 工具、方案名稱或關鍵字

清除

資料來源：經濟部產業競爭力輔導 <https://eii.nat.gov.tw/moeai-plus/#apply>

AI轉型補助及人才培訓



凡符合製造業公司資格者，得依下列評量程序填寫申請，並依廠商需求進行輔導安排；
惟是否實際接受輔導，仍須經資格審核後另行通知。

AI轉型補助及人才培訓



AI轉型補助及人才培訓



XX科技材料股份有限公司

導入AI自動生成考核系統，增加人資單位效能、降低人力資源的行政負荷。

知識庫不全未更新

- 知識庫內容不完整且版本陳舊，導致AI模型訓練數據品質低落，檢索準確率不足，難以產生可靠的異常分類或趨勢預測結果。

重建知識庫與學習地圖

- 盤點KM文件並依學習地圖重整，**建立結構化資料庫**，使用向量嵌入技術讓**AI能快速精準檢索內容**，成為**技能檢定題庫生成與異常分析**的基礎。

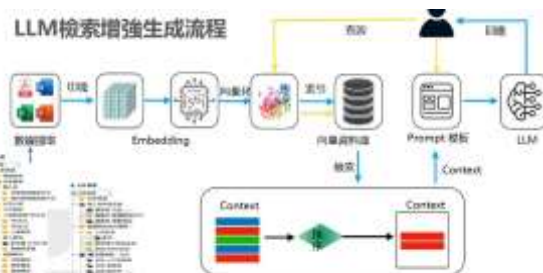
- 產業別：製造業
- 縣市：彰化縣
- 員工數：250人
- 產品：塑膠製品

缺乏資料驅動的績效與品質決策

- 企業績效評估與品質改善常依賴主管經驗或歷史慣例，缺乏即時數據分析，導致偏差偵測延遲、改善措施無效，無法量化效益。

LLM微調優化準確度

- 選擇LLM模型進行文件向量化、分流處理與微調，**優化後人資問詢達80%、技能題庫持續修正至目標80%**。



多向量化資料庫建構與路由設計，針對公司不同的文件辦法建立獨立向量資料庫，降低檢索複雜度與提昇回應效能。



AI自動生成技能檢定題庫縮短人資命題時間30%以上，同時高維向量知識庫提升技術資料檢索效率20%。

人資考核系統操作介面

LLM 應用效能優化機制



AI轉型補助及人才培訓



XX企業股份有限公司

導入AI工具串接ERP、MES資料，以訂單需求日的角度，管控採購進貨日與生產各製程完成日的狀況，並提供**主動式的告警**。

現場生產報工異常與通知處置

- 僅依靠傳統管理方式已難以即時掌握現場變化。
- 受限於產線管理型態差異，生產報工仍以人工填報與事後彙整為主，使管理單位難以及時掌握實際加工進度與產能狀況。

AI異常分類與警示輔助管理

- 透過AI自動執行報工資料的異常分類與警示，輔助判斷異常可能來源（如製程負荷異常或人工作業差異），並逐步累積處理經驗作為管理參考。

使用查詢MES報表派工系統，將現場加工課派工機台資訊以系統自動帶入

機台	預計開工	預計完工	實際開工	預計完工
			6月11日	6月13日
				6月23日
			6月4日	6月13日
MC-09(3)	6月13日			

■ 產業別：製造業
■ 縣市：高雄市
■ 員工數：150人
■ 產品：金屬加工

● 提前辨識70%以上異常
● 降低15%的人工查核工時
● 報工異常次數降低20%

使用查詢MES報表加工時間查詢系統，計算出道次加工時間，自動預估加工時間及預計開工、完工日期

機台	機台編號	產品編號	製程代號	班次	投產時間(秒)	生產時間(秒)	換料時間(秒)	轉運等待時間(秒)	使用次數
B-A	B-MC-20A			A	10838	230	80	0	1
B-MC	B-MC-20B			A	9887	189	80	0	1
B-MC	B-MC-20B			ABCD	8241	189	80	0	1
B-MC	B-MC-21A			B	10259	430	80	0	1
B-MC	B-MC-22A			ABCD	8220	210	80	0	1
B-MC	B-MC-23A			B	2833	440	120	0	1
B-MC	B-MC-22B			A	9748	220	80	0	2
B-MC	B-MC-28A			A	10089	230	80	0	3
B-MC	B-MC-28A			B	1197	450	120	0	3
B-MC	B-MC-28B			B	17443	510	120	0	1
B-MC	B-MC-40A			ABCD	1208	880	240	0	10

聯絡窗口

安小姐

電話：02-26982989 # 03486

E-mail:03486@cpc.tw

許小姐


電話：02-26982989 # 03466


E-mail:03466@cpc.tw

從數位轉型到「敏捷落地」：
高科技製造的現場透明化與產能極大化實踐

活動議程

- 13:30-14:00 與會者報到
- 14:00-14:30 生產力中心政府資源介紹
- 14:30-14:40 茶歇
- 14:40-15:10 帆軟解決方案
- 15:10-15:40 鏘創客戶案例
- 15:40-16:30 QA交流、散場

 日期：4/24（五）13:00-16:30

 地點：長弘商務中心

（臺中市西屯區朝富路213號20樓A6）



歡迎報名



誠摯感謝 敬請指導



知識領航 創新價值